

PFA-FR-106/01	فرم تاییدیه اجزاء آسانسور	
صفحه: ۱ از ۲		

شماره پرونده	(در این قسمت چیزی ننویسید. این قسمت توسط مسئول پذیرش تکمیل شود.)
--------------	--

شرکت بازرسی تاریخ:

بدین گواهی میگردد که با توجه به استاندارد ملی ایران به شماره ۶۳۰۳-۱ تحت عنوان : مقررات ایمنی و ساختمان آسانسورهای برقی و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۱۳۱ د، کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور نفره کیلوگرم با تعداد توقف به آدرس نصب شده واقع در :

..... و پلاک ثابتی
به لحاظ عملکرد کلیه قطعات مبتنی بر موازین صحیح فنی دارای کیفیت مطلوب بوده و مواد اولیه، مشخصات فنی مورد گواهی و تایید است و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده اینجانب / شرکت می باشد.

قطعات ایمنی مزبور عبارتند از :

- ۱- ریل‌های راهنما و متعلقات آنها
 - ۲- گاورنر
 - ۳- ترمز ایمنی
 - ۴- طناب‌های فولادی و سیستم تعلیق
 - ۵- کابل تراولینگ
 - ۶- تابلو فرمان
 - ۷- قاب وزنه، وزنه‌ها و متعلقات آن
 - ۸- قفل درب ها
 - ۹- کابین و یوک آن
 - ۱۰- ضربه گیرها
 - ۱۱- سیستم محرکه
 - ۱۲- فلکه های کشش و هرزگرد
- ☐ وسایل حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا
- ☐ سیستم نجات اضطراری خودکار

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد :

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای کابل‌های تابلو فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.

(این فرم توسط شرکت سازنده / نصاب آسانسور تکمیل می شود)

PFA-FR-106/01	فرم تاییدیه اجزاء آسانسور	
صفحه: ۲ از ۲		

شرکت بازرسی پایش فراز البرز

- طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۷-۸ و ۱۰-۸ و ۱۱-۸ انجام شده است.
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای ۲-۷ و ۴-۷ و ۲-۱۰-۲ انجام شده است.
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- طراحی، انتخاب، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲-ج-۱ و بند ۱۳-۱-۳ می باشد.
- تکیه گاههای ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند ۶-۴-۱-۱ را دارند.
- در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تأثیرات محیط مطابق بند ۶-۴-۲ محافظت شده اند.
- فضای ماشین آلات مطابق بند ۶-۴-۸ و اتاق ماشین آلات مطابق بند ۶-۵-۴ به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات به صورت مناسب و عملی در برابر گرد و غبار، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند.
- آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار ۸-۳-۴ پوشانده شده است.

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضا مجاز شرکت